Datablad
Muki EPS

Produktbeskrivning
Muki EPS är en epoxibaserad snabbtorkande grundfärg.

Användningsområde
1. Som temporär rostskyddsgrundfärg på blästrade stålytor i en automatisk shopprimeranläggning, för att skydda stålet under transport lagring och produktion.
1. Som epoxyprimer för applicering i automatisk shopprimeranläggning enligt korrosionsklass ISO 12944 C2 till C4.
2. Som temporärt skydd på blästrat stål.

Filmtjocklek och sträckförmåga

	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (µm)	15	50	20
Filmtjocklek, våt (µm)	60	200	80
Teoretisk sträckförmåga (m²/ltr)	16,7	5	12,5

Kommentarer
Se rekommenderade färgsystem

Teknisk information

Kulör	Grå och Röd
Torrhalt (volym%)*	25 ± 2
Flampunkt	-5ºC ± 2 (Setaflash)
VOC	610 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	Matt
Vattenresistens	Mycket god
Nötningsbeständighet	Mycket god
Lösningsmedelresistens	Mycket god
Flexibilitet	God

*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

Förbehandling

Alla ytor skall vara rena, torra och fria från föroreningar. Ytan skall kontrolleras och behandlas enligt ISO 8504.

Rent stål
Rengöringsgrad: Sandblästring till Sa 2½ (ISO8501-1:1988). Ytråhet: använd blästermedel som passar för att för att erhålla grad Fin till Medium S/G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2)

Övriga ytor
Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

Appliceringsförhållanden

Underlagets temperatur skall vara 3°C över luftens daggpunkt. Temperatur och relativ fuktighet mäts i närheten av underlaget. För applicering i shopprimeranläggning rekommenderas att ståltemperaturen är 30-40°C.

Appliceringsmetoder

Spruta	Högtryckspruta. Konventionell spruta rekommenderas endast för bättringsmålning.
Pensel	Rekommenderas för touch-up.

Appliceringsinformation

Blandningsförhållande (volym)	18 delar Komp. A (bas) att blandas noggrannt med 0.5 delar Komp. B (härdare).
Förbrukningstid (23°C)	24-36 timmar (Reduceras vid högre temperaturer.)
Förtunning	Jotun Förtunning Nr. 17/3 (För användning i shopprimeranläggning och snabb avdunstning No. 3, för långsam avdunstning No. 17.
Information högtryckspruta	
Färgtryck i munstycket	10-15 MPa (100-150 kp/cm², 1500-2100 psi).
Munstyckets håldiameter	0.38-0.53 mm (0.015-0.021").
Sprutvinkel	40-95º
Filter	Kontrollera att filtren är rena.

Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skikttjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skikttjocklek
- Ett skikt på en ren stålyta

Ståltemperatur	**23°C**	**40°C**
Dammtorr	1-3 min	20-40 sec
Hanterbar	4 min	1-2 min
Genomhärdad	7 d	3 d
Övermålningsintervall, minimum	7 t	3 t
Övermålningsintervall, maximum [1]		

Härdare för låga temperaturer

Ståltemperatur	**5°C**	**10°C**	**23°C**	**40°C**
Dammtorr	15 min	10 min	1-3 min	0,3-0,6 min
Hanterbar	20 min	15 min	4 min	1-2 min
Genomhärdad	21 d	14 d	7 d	3 d
Övermålningsintervall, minimum	15 t	10 t	7 t	3 t
Övermålningsintervall, maximum	-	-	-	-

1 Ytan skall var fri från föroreningar innan applicering av efterföljande skikt.

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skikttjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målningsspecifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

Rekommenderat målningssystem

Som temporärt skydd på stålkonstruktioner:
Muki EPS 1 x 20-30 µm (Torrfilm som mäts på en jämn provpanel.).
Som epoxiprimer i färgsystem enligt korrosionsklass ISO 12944 C2-C4
Muki EPS 1 x 25-40 µm (Torrfilm som mäts på en jämn provpanel.).
Som "holding primer":
Muki EPS 1 x 20 µm (Torrfilm som mäts på en jämn provpanel.).
Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

Förvaring

Produkten skall lagras enligt nationella regler i ett torrt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla. Burkarna måste hållas väl tillslutna.

Hantering

Hanteras varsamt. Omröres väl före användning.

Förpackning

18.0 liter Komp. A och 0.5 liter Komp. B.
Förpackning kan variera från land till land enligt lokala bestämmelser.

Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

RESERVATION

Uppgifterna i detta datablad är baserade på resultat från laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten kan komma att användas under förutsättningar som ligger utanför vår kontroll, kan vi endast garantera de egenskaper som finns angivna i detta datablad. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.
Om tveksamheter uppstår om innehållet i den svenska texten, gäller den engelska ursprungsversionen (UK).

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet www.jotun.com

PUBLICERAT 26 11 2010 AV JOTUN
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD