

### Produktbeskrivning

Muki-Z 2001 är en två-komponent, modifierad lågzinketylsilikat shopprimer, framställd för att ge hög produktivitet i förening med avancerad svetssteknik. (MIG/ MAG/G-FCAW). Andra framträdande egenskaper för Muki-Z 2001 är minskad hälsorisk under svetsning och skärning samt reduktion av svetsdefekter.

### Användningsområde

Att användas som konstruktionsgrundfärg på renblästrade stålytor i automatisk shopprimeranläggning, som skydd under transport, lagring och produktion.

Vid applicering på stål i ballastankar i enlighet med PSPC (IMO Res. MSC 82/W), måste rengöringsgraden vara: Nedsmutsning minimum enligt grad 1 storlek 3.4.5 (ISO 8502-3 1993) och löst salt - Maximum 50 mg/m<sup>2</sup> (ISO 8502-6 och- 9:1998).

### Filmtjocklek och sträckförmåga

	Minimum	Maximum
Filmtjocklek, torr (µm)	15	20
Filmtjocklek, våt (µm)	55	70
Teoretisk sträckförmåga (m <sup>2</sup> /litr)	18,7	14

### Kommentarer

Torrfilm mäts på en jämn testpanel.

### Teknisk information

Kulör	Grön, Grå, Röd
Torrhalt (volym%)*	28 ± 2
Flampunkt	14°C ± 2 (Setaflash)
VOC	600 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	Matt
Vattenresistens	Mycket god
Nötningsbeständighet	Utmärkt
Lösningsmedelresistens	Utmärkt
Kemikalieresistens	Utmärkt inom pH område 6-10.
Flexibilitet	Begränsad

\*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

## Förbehandling

Alla ytor skall vara rena, torra och fria från föroreningar. Ytan skall kontrolleras och behandlas enligt ISO 8504.

### Rent stål

Rengöringsgrad: Sandblästring till Sa 2½ (ISO8501-1:1988). Ytråhet: använd blästermedel som passar för att för att erhålla grad Fin till Medium S/G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2)

### Övriga ytor

Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

---

## Appliceringsförhållanden

Underlagets temperatur skall vara minimum 3°C över luftens daggpunkt, temperatur och relativ fuktighet skall mätas i underlagets närhet. Den relativa fuktigheten får inte överstiga 85% innan applicering. Rekommenderad ståltemperatur 30-40 °C.

---

## Appliceringsmetoder

<b>Spruta</b>	Använd högtrycksspruta eller konventionell spruta.
<b>Pensel</b>	Rekommenderas för touch-up.

---

## Appliceringsinformation

<b>Blandningsförhållande (volym)</b>	10 volymdelar Komp. A (Silicatlösning) att blandas noggrant med 6,75 volymdelar Komp. B (Zinkpasta).
<b>Förbrukningstid (23°C)</b>	24 timmar. (Reduceras vid högre temperaturer).
<b>Förtunning/Rengöringsmedel</b>	Jotun Förtunning Nr. 4/25 (No. 4 - Snabb avdunstning) - (No. 25 - Långsam avdunstning).
<b>Information högtrycksspruta</b>	
<b>Färgtryck i munstycket</b>	5 - 7 MPa (50 - 70 kp/cm <sup>2</sup> , 700 - 900 psi).
<b>Munstyckets håldiameter</b>	0.38 - 0.58 mm (0.015 - 0.023").
<b>Sprutvinkel</b>	40 - 95°

### Anmärkningar

\*För att kunna hålla hög produktivitet och jämn kvalitet, är det nödvändigt att ha ordentliga rutiner för rengöring och underhåll av shopprimeranläggningen. Innan arbetet startas och efter avslutat arbete med Muki-Z 2001 är det lämpligt att låta Jotun förtunning Nr. 4 eller Jotun förtunning No. 25 cirkulera genom hela sprututrustningen i några minuter. Under målningstiden måste den blandade färgen omröras med en mekanisk omrörare för att förhindra att zinkpigmentet faller till botten.

\*Komp. B (Zinkpastan) måste omröras kontinuerligt medan Komp. A (Silicatlösningen) tillsätts.

---

## Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skiktjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skiktjocklek
- Ett skikt på en ren stålyta

\* Relativ fuktighet vid 80 %

Ståltemperatur	23°C	40°C
Dammtorr	1-3 min	20-40 sec
Hanterbar	3-5 min	1-2 min
Genomhärdad <sup>1</sup>	1 d	1 d
Övermålningsintervall, minimum <sup>2</sup>	1 d	1 d
Övermålningsintervall, maximum <sup>3</sup>	-	-

1. Härdningen skall verifieras genom MEK-test (ASTM D 4752-87).

1. Rekommenderade tider för övermålning med produkter som normalt specificeras på shopprimer.

2. Ytan skall fri från alla zinksalter och andra föroreningar innan applicering av efterföljande skikt.

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skiktjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målnings-specifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

---

## Rekommenderat målningssystem

Muki-Z 2001                      1 x 15 - 20 µm (Torrfilm mäts på en jämn testpanel).

Intakt shopprimer kan övermålas med system baserade på epoxi, vinyl eller klorkautshuk.

Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

---

## Förvaring

Produkten måste lagras vid temperaturer under 25°C, och enligt nationella bestämmelser. Produkten skall lagras i ett torrt utrymme med god ventilation, och hållas borta från värmekälla. Burkarna skall hållas väl tillslutna.

---

## Hantering

HÅLLBARHET: 6 månader vid rumstemperatur för Comp.A. Hanteras varsamt. Omröres vål före användning. Kontinuerlig omröring under applicering hindrar att det tunga zinkpigmentet sjunker till botten i burken.

---

## Förpackning

20 liter förpackning: 10 liter Komp. A i en 20 liters behållare och 6.75 liter Komp. B i en 10 liters behållare.

---

## Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

## **RESERVATION**

Uppgifterna i detta datablad är baserade på resultat från laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten kan komma att användas under förutsättningar som ligger utanför vår kontroll, kan vi endast garantera de egenskaper som finns angivna i detta datablad. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Om tveksamheter uppstår om innehållet i den svenska texten, gäller den engelska ursprungsversionen (UK).

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

PUBLICERAT 26 11 2010 AV JOTUN  
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD