

Kylmävedetyt automaattiteräkset pyörötangot

Cold drawn free cutting steel round bars

Lyijytetty 11 S Mn Pb 30+C (9S Mn Pb 28K/SS 1914-04)

Ainestandardi: EN 10277-3 (DIN 1651)

Ainestodistus: EN10204:2.2

Mittastandardi: ISO h9/h10 (DIN 671)

Pituus: 3 m

EN 10278

Halkaisijat	Painot	Koodit
4	0,10	1301101000
5	0,15	1301101060
6	0,22	1301101065
7	0,30	1301101100
8	0,39	1301101130
10	0,62	1301101195
12	0,89	1301101455
14	1,21	1301101650
15	1,39	1301101780
16	1,58	1301101910
17	1,78	1301102040
18	2,00	1301102170
20	2,47	1301102430
22	2,98	1301102690
24	3,55	1301102950
25	3,85	1301103080
28	4,83	1301103405
30	5,55	1301103535
32	6,31	1301103795
35	7,55	1301104055
36	7,99	1301104185
40	9,86	1301104445
42	10,90	1391104770
50	15,40	1301105160
55	18,65	1301105680
60	22,20	1301106070
65	26,05	1301106395
70	30,20	1301106915
80	39,45	1301107630

Kylmävedetyt automaattiteräkset 6-kulmatangot

Cold drawn free cutting hexagonal bars

Lyijytetty 11 S Mn Pb 30+C (9S Mn Pb 28K/SS 1914-04)

Ainestandardi: EN 10277-3 (DIN 1651)

Ainestodistus: EN10204:2.2




Mittastandardi: ISO h11 (DIN 671)

Pituus: 3 m

EN 10278

Koot	Painot	Koodit
7	0,33	1301141010
8	0,44	1301141020
10	0,65	1301141040
11	0,82	1301141050
13	1,15	1301141100
14	1,33	1391141210
17	1,96	1301141500
19	2,45	1301141840
22	3,29	1301142260
24	3,92	1301142470
27	4,96	1301142890
30	6,12	1301143310
41	11,40	1301144045
46	14,40	1301144465
60	24,45	1301145095
65	28,70	1301145100
70	33,30	1301145410

Automaattiteräkset

		EN 10277-3	11SMn30+C	11SMnPb30+C	35SPb20+C
KUVAUS			Matalahiilinen	Matalahiilinen, lyijytetty	Nuorrutusarkaisuun sopivaa, lyijytetty
Korvaa Standardi	SS BS DIN	1912-04 220-230 M07 9SMn28 K	1914-04 220-230 M07 Pb 9SMnPb28 K	1957+Pb-04 212-225 M36 Pb 35SPb20 K	
Mitat	 mm	5 - 100	3 - 100	5 - 80	
Toleranssi	ISO	h9	h9	h10	
Mitat	 mm	5 - 70	5 - 70	5 - 70	
Toleranssi	ISO	h11	h11	h11	
Mitat	 mm		6 - 50		
Toleranssi	ISO		h11		
KEMIALLINEN ANALYYSI	%C		max 0,14	max 0,14	0,32 - 0,39
	%Si		max 0,05	max 0,05	max 0,40
	%Mn		0,90 - 1,30	0,90 - 1,30	0,70 - 1,10
	%P		max 0,11	max 0,11	max 0,06
	%S		0,27 - 0,33	0,27 - 0,33	0,15 - 0,25
	%Pb			0,20 - 0,35	0,15 - 0,35
	MEKAANISET OMINAISUUDET	Murtolujuus Rm (N/mm ²)	≥ 5 ≤ 10 mm	510 - 810	510 - 810
> 10 ≤ 16 mm			490 - 760	490 - 760	590 - 830
> 16 ≤ 40 mm			460 - 710	460 - 710	560 - 800
> 40 ≤ 63 mm			400 - 650	400 - 650	530 - 760
> 63 ≤ 100 mm			360 - 630	360 - 630	510 - 680
Myötöraja Rp 0,2 (N/mm ²) min		≥ 5 ≤ 10 mm	440	440	480
		> 10 ≤ 16 mm	410	410	400
		> 16 ≤ 40 mm	375	375	360
		> 40 ≤ 63 mm	305	305	340
		> 63 ≤ 100 mm	245	245	300
Venymä A5 (%) min		≥ 5 ≤ 10 mm	6	6	6
		> 10 ≤ 16 mm	7	7	7
		> 16 ≤ 40 mm	8	8	8
		> 40 ≤ 63 mm	9	9	9
		> 63 ≤ 100 mm	9	9	9
Kovuus HB5/750 Noin arvo		≥ 5 ≤ 10 mm	170 - 220	170 - 220	200 - 260
	> 16 ≤ 40 mm	160 - 210	160 - 210	190 - 250	
	> 40 ≤ 63 mm	150 - 200	150 - 200	185 - 240	
	> 63 ≤ 100 mm	140 - 190	140 - 190	175 - 230	

Suoruus (SS-EN 10278 B.1.2)

Pyöröteräs 11SMn30 ja 11SMnPb30	0,3 mm/m
Pyöröteräs 35SPb20	0,5 mm/m
6- ja 4-kulmateräs	1 mm/m

Pinnanlaatu

Pinnankarkeus Ra kylmävedetyille max 10 µm. Tavallisesti ei kuitenkaan yli 5 µm. SS-EN 10277-1 luokka 2