

# Kuumasinkityt kelat -Z275M

## Hot-dip-galvanised coils DX51D+Z275MAC

Ainestandardi: EN 10346

Mittastandardi: EN 10143

Vakiomitat	kg/jm	Koodit
0,5 x 1000	4,0	2202400150
0,5 x 1250	5,0	2202400160
0,6 x 1000	4,8	2202400220
0,6 x 1250	6,0	2202400230
0,7 x 1000	5,6	2202404080
0,7 x 1250	7,0	2202401055
0,75 x 1000	6,0	2202401130
0,75 x 1250	7,5	2202401140
0,75 x 1500	9,0	2202401150
0,9 x 1250	9,0	2202404575
1,0 x 1000	8,0	2202401330
1,0 x 1250	10,0	2202404960
1,0 x 1500	12,0	2202405015
1,25 x 1000	10,0	2202401495
1,25 x 1250	12,5	2202405180
1,25 x 1500	15,0	2202405235
1,5 x 1000	12,0	2202401660
1,5 x 1250	15,0	2202405400
1,5 x 1500	18,0	2202405510
2,0 x 1000	16,0	2202405675
2,0 x 1250	20,0	2202405840
2,0 x 1500	24,0	2202405895
2,5 x 1000	20,0	2202405950
2,5 x 1250	25,0	2202406060
2,5 x 1500	30,0	2202406065
3,0 x 1000	24,0	2202406115
3,0 x 1250	30,0	2202406225
3,0 x 1500	36,0	2202406280

Kysy myös muita teräslaatuja

# Kuumasinkityt arkit -Z275M

## Hot-dip-galvanised sheets DX51D+Z275MAC

Ainestandardi: EN 10346

Mittastandardi: EN 10143

Vakiomitat	kg/kpl	Koodit
0,5 x 1000 x 2000	8,0	2201151001
0,5 x 1250 x 2500	12,5	2201151002
0,6 x 1000 x 2000	9,6	2201151000
0,6 x 1250 x 2500	15,0	2201151003
0,7 x 1000 x 2000	11,2	2201151085
0,7 x 1250 x 2500	17,5	2201151170
0,75 x 1000 x 2000	12,0	2201151171
0,75 x 1250 x 2500	18,8	2201151100
0,75 x 1500 x 3000	27,0	2201151172
1,0 x 1000 x 2000	16,0	2201151340
1,0 x 1250 x 2500	22,5	2201151425
1,0 x 1500 x 3000	36,0	2201151510
1,25 x 1000 x 2000	20,0	2201151595
1,25 x 1250 x 2500	31,3	2201151680
1,25 x 1500 x 3000	45,0	2201151765
1,5 x 1000 x 2000	24,0	2201151850
1,5 x 1250 x 2500	37,5	2201151935
1,5 x 1500 x 3000	54,0	2201152020
2,0 x 1000 x 2000	32,0	2201152105
2,0 x 1250 x 2500	50,0	2201152190
2,0 x 1500 x 3000	72,0	2201152360
2,5 x 1000 x 2000	40,0	2201152361
2,5 x 1250 x 2500	62,5	2201152400
2,5 x 1500 x 3000	90,0	2201152401
3,0 x 1000 x 2000	48,0	2201152445
3,0 x 1250 x 2500	75,0	2201152615
3,0 x 1500 x 3000	108,0	2201152700

# Kuumasinkityt kelat -Z100MB

## Hot-dip-galvanised coils DX51D+Z100MBC

Ainestandardi: EN 10346

Mittastandardi: EN 10143

Vakiomitat	kg/jm	Koodit	Kuivana, MBU
0,6 x 1250	6,0	2202402240	2202403020
0,75 x 1000	6,0	2202402310	
0,75 x 1250	7,5	2202402315	
1,0 x 1000	8,0	2202402550	2202402552
1,0 x 1250	10,0	2202402555	2292402595
1,25 x 1000	10,0	2202402700	
1,25 x 1250	12,5	2202402759	
1,5 x 1000	12,0	2202402925	
1,5 x 1250	15,0	2202403035	2292403200
2,0 x 1250	20,0		2292403641

Kysy myös muita teräslaatuja.

## Ainestandardien vertailu

SFS-EN 10142 2000	SFS-EN 10142 1991	SIS <sup>1)</sup> 1985	DIN <sup>1)</sup> 17162 1977	ASTM A 653 2000
DX51+Z	Fe P02 G Z	14 11 51	St 02Z	CS Type B (Commercial Steel Type B)
DX52+Z	Fe P03 G Z	14 11 52	St 03Z	FS Type B (Forming Steel Type B)
DX53+Z	Fe P05 G Z	14 11 57	St 05Z	DDS (Deep Drawing Steel)
DX54+Z	Fe P06 G Z	-	-	-
DX56+Z	-	-	-	EDDS (Extra Deep Drawing Steel)

<sup>1)</sup> Vanhentuneita, korvattu EN-standardeilla. Tarkassa vertailussa on käytettävä alkuperäisiä.

## Mekaaniset ominaisuudet

	Myötölujuus R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Murtolujuus R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Murtovenymä A <sub>80</sub> vähintään %
DX51+Z	-	270...500	22
DX52+Z	140...300	270...420	26
DX53+Z	140...260	270...380	30
DX54+Z	140...220	270...350	36
DX56+Z	120...180	270...350	39

## Pinnoitteen kuvio

SFS-EN 10142 2000	SS 14XXXX <sup>1)</sup> 1985	DIN17162 <sup>1)</sup> 1977	ASTM A 653 2000
MA	M	M	Minimized spangle
MB	S	S	Extra smooth
MC	-	-	

Pienikuvioisen pinnoitteen kuvion merkintä on M

**Esim. DX51D+Z275MAC**

**Tavallinen pinnanlaatu (A)** sallii pienet epäta-saisuudet, kiteytymiskuvion kokovaihtelut, tummat pisteet, pienet kolot, viivamaiset jäljet ja lievät pas-sivointiliuostahrat. Venytysoikaisussa syntyviä poi-kittaisia myötöjuovia tai sinkin valumajälkiä saa esiintyä.

**Vaativa pinnanlaatu (B)** valmistetaan jälkivalv-sauksella. Tälle pinnanlaadulle sallitaan pienet pintavirheet, kuten venytysoikaisussa syntyneet poikittaiset myötöjuovat, jälkivalvsauserkit, naarmut, painaumat, kukkakuvio, sinkin valuma-jäljet sekä lievät passivointiliuostahrat.

**Erittäin vaativa pinnanlaatu (C)** valmistetaan jäl-kivalssaamalla. Tuotteen parempi pinta ei saa vai-kuttaa huonontavasti vaativan maalatun pinnan yh-tenäiseen ulkonäköön. Toinen pinta vastaa vähin-tään pinnanlaatua B.

**Kemiallinen passivointi (C).** Ellei toisin sovita, kuu-masinkitylle ohutlevylle tehdään valmistuslinjassa passivointikäsittely (merkki C), jolloin nauhan pin-nalle jää ohut passivointikerros. Sen tarkoituksena on estää kuljetuksen ja varastoinnin aikana ns. valko-ruosteen muodostumista. Kerroksen antama suoja ei kuitenkaan ole riittävä kaikissa olosuhteissa.

**Öljyäminen (O).** Haluttaessa voidaan kemialli-sen passivoinnin asemasta käyttää öljyämistä (merkki O).

**Kemiallinen passivointi ja öljyäminen (CO).** Haluttaessa voidaan käyttää kemiallista passivoi-nia ja öljyämistä molempia yhdessä (merkki CO).

**Orgaaninen passivointi (S).** Pinta voidaan suojata myös orgaanisella passivoinnilla AFP (Anti Finger Print), jossa ohutlevy pinnoitetaan korroosiota hidastavia aineita sisältävällä polymeerikalvolla (merkki S).

**Käsittelemätön (U).** Ostajan vastuulla voidaan pinta jättää myös suojaamatta (merkki U).

## Paksuustoleranssit

Vähimmäismyötölujuus:  $260 \leq R_{p0,2} < 360$  MPa sekä teräslajit DX51D ja S550GD

Mitat mm

Nimellispaksuus	Normaalit toleranssit			Erityiset toleranssit S)		
	Nimellisveveys ≤ 1200	Nimellisveveys >1200...≤1500	Nimellisveveys >1500	Nimellisveveys ≤ 1200	Nimellisveveys >1200...≤1500	Nimellisveveys > 1500
0,20 < l ≤ 0,40	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,035	± 0,040	± 0,045
0,40 < l ≤ 0,60	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,040	± 0,045	± 0,050
0,60 < l ≤ 0,80	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,045	± 0,050	± 0,060
0,80 < l ≤ 1,00	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,050	± 0,060	± 0,070
1,00 < l ≤ 1,20	± 0,08	± 0,09	± 0,11	± 0,060	± 0,070	± 0,080
1,20 < l ≤ 1,60	± 0,11	± 0,13	± 0,14	± 0,070	± 0,080	± 0,090
1,60 < l ≤ 2,00	± 0,14	± 0,15	± 0,16	± 0,080	± 0,090	± 0,110
2,00 < l ≤ 2,50	± 0,16	± 0,17	± 0,18	± 0,110	± 0,120	± 0,130
2,50 < l ≤ 3,00	± 0,19	± 0,20	± 0,20	± 0,130	± 0,140	± 0,150
3,00 < l ≤ 5,00	± 0,22	± 0,24	± 0,25	± 0,17	± 0,18	± 0,19
5,00 < l ≤ 6,50	± 0,24	± 0,25	± 0,28	± 0,19	± 0,20	± 0,21

Nauhoille ja rainoille sallitaan kylmävalssattujen hitsausseamujen alueella 10 m:n pituudella enintään 50 % suuremmat paksuustoleranssit kuin taulukossa on esitetty. Tämä lisäys koskee kaikkia paksuuksia, ja ellei tilauksen yhteydessä erikseen sovita, myös normaalin ja erityisen toleranssin ylä- ja alaeromittoja.

## Kelojen ja vakioarkkien leveystoleranssit

Mitat mm

Nimellisleveys	Valssausreunoin Yläeromitta	Leikatuin reunoin Yläeromitta
600...1200	+5	+ 2
> 1200...1500	+6	+ 2
> 1500	+7	+ 3
	Alaeromitta 0	Alaeromitta 0

## Sähkösinkityt kelat

Electrogalvanised coils  
DC01+ZE 25/25APC

Ainestandardi: EN 10152

Mittastandardi: EN 10131

Vakiomitat	kg/ḡm	Koodit
0,5 x 1000	4,0	2203500150
0,6 x 1000	4,8	2203500250
0,7 x 1000	5,6	2203501001
0,7 x 1250	7,0	2203501005
0,75 x 1000	6,0	2203501100
0,75 x 1250	7,5	2203501120
1,0 x 1000	8,0	2203501171
1,0 x 1250	10,0	2203501341
1,0 x 1500	12,0	2203501350
1,25 x 1000	10,0	2203501426
1,25 x 1250	12,5	2203501596
1,25 x 1500	15,0	2203501600
1,5 x 1000	12,0	2203501681
1,5 x 1250	15,0	2203501851
1,5 x 1500	18,0	2203501936
2,0 x 1000	16,0	2203502021
2,0 x 1250	20,0	2203502050
2,0 x 1500	24,0	2203502080
2,5 x 1250	25,0	2203502140
3,0 x 1000	24,0	2203502170
3,0 x 1250	30,0	2203502200
3,0 x 1500	36,0	2203502201